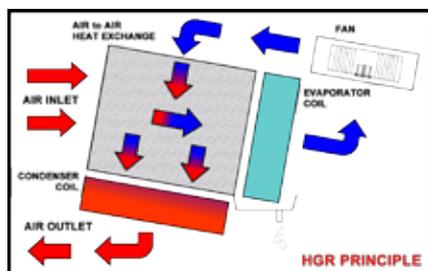


HGR1500



LAGERHÄUSER - RESTAURANTS - SCHWIMMBÄDER - ARCHIVE
GARAGEN - LABORATORIEN - NACHTCLUBS

FUNKTIONSWEISE DES HGR ENTFEUCHTERS



Feuchte Luft wird angesaugt und durch einen "Luft-Luft" Wärmetauscher geleitet. Dieser Prozess kühlt/trocknet die Luft, bevor sie über die Verdampferspule geleitet wird, mit der bestehende Feuchtigkeit entfernt wird. Diese kühle, trockene Luft wird dann in der entgegengesetzten Richtung durch den Wärmetauscher geleitet und

liefert damit die Kühlung für neu angesaugte Luft. Nachdem sie über die Kondensator-Spule geleitet wurde, die die Luft wieder erwärmt, verlässt die warme „super Trockene“ Luft den Entfeuchter.

WARUM EINEN ENTFEUCHTER ANSCHAFFEN ?

Entfeuchter sind notwendig, wenn man die Luftfeuchtigkeit verringern will, um so Korrosion, Schimmelbefall und Kondensation zu vermeiden oder im Rahmen der Produktion, Verpackung und Lagerung von hygroskopischen Produkten eine niedrige Luftfeuchtigkeit benötigt.

DER HGR ENTFEUCHTER

Der HGR1500 produziert, verglichen mit einem normalen Kühlungsentfeuchter, trockenere Luft. Das ist nur mittels einer Vorkühlung möglich, im Falle des HGR1500 mit einem „Luft zu Luft“ Wärmeaustausch. Das HGR1500 Kühlsystem ist genau eingestellt, so dass die abgelassene Luft die niedrigstmögliche Luftfeuchtigkeit hat und damit die maximale Trocknungsleistung bei minimierten Betriebskosten erbracht wird.

WARUM SIE EIPL WÄHLEN SOLLTEN

Mit über 40 Jahren Erfahrung ist EIPL Europas führender Hersteller für Entfeuchter und ein Name, auf den Verlass ist. Egal wie extrem die Bedingungen sind, EIPLs Effizienz kommt auch bei den kältesten Temperaturen zum Tragen.

HGR1500

Der HGR1500 wird mit Anschlussflanschen für Lüftungssysteme geliefert, sodass man ihn leicht in bestehende Lüftungsanlagen integrieren kann. Die leistungsstarke, integrierte Kondensatpumpe sorgt dafür, dass das Gerät auch in Kellergeschossen eingesetzt werden kann, neben den normalen, ebenerdigen Einsatzbereichen.

Auswaschbare Filter sorgen dafür, dass die internen Spulen frei bleiben und mit optimaler Leistung arbeiten können. Eine Anschlussverbindung für den komfortablen Anschluss eines Hygrostaten zur Fernsteuerung ist ebenfalls integriert. Das hocheffiziente Enteisungssystem mit Rückführung ist temperatursensitiv und sorgt damit für eine bedarfsgerechte Enteisung. Das einzigartige Steuersystem maximiert die Wasserentzugsleistung unter variierenden Umweltbedingungen. Mit 41 Jahren Erfahrung im Ingenieurwesen stellt EIPL maximale Leistung bei minimalem Energieverbrauch sicher. Alle Bauteile werden sorgfältig überprüft, um den hohen Standard zuverlässiger Produkte, für den EIPL steht, zu bewahren.

TECHNISCHE DATEN:

TECHNISCHE DATEN	HGR1500
MODEL NO.	10272GR-GE
Höhe (mm)	545
Breite (mm)	536
Tiefe (mm)	902
Gewicht (kg)	75
Spannung (V)	230
Phase	1
Frequenz (Hz)	50
Strom (A)	4.5
Leistung (KW)	1.0
Luftvolumenstrom (m ³ /h)	500
Schalldruckpegel (db)	60
Kältemittel	R407C
Empfohlene Raumgröße (m ³)	300
Maximaler Wasserentzug (L/Tag)	50
Min Betriebstemperatur (°C)	3
Max Betriebstemperatur (°C)	35

AUSSTATTUNG:

AUSSTATTUNG	HGR1500
MODEL NO.	10272GR-GE
Enteisungszyklus mit Rückführung	✓
Temperatursensitive Enteisung	✓
Ansteuerbares Hygrostat	✓
Hochleistungs-Ventilator	✓
Leise laufend	✓
Betriebsstundenzähler	✓
Auswaschbare Filter	✓
Schienen zur Boden/Decken-Montierung	✓
Schlauchanschluss	✓
Vorkühlungs-Wärmetauscher	✓
Epoxyd-beschichtetes Gehäuse	✓
Energieeffiziente Wärmepumpe	✓
Interne Kondensat-Pumpe	✓
Leicht zugängliche Steuerung	✓
Ferngesteuerter Hygrostat	0

ANWENDUNGSBEREICHE:

ANWENDUNGSBEREICHE	
Schwimmbecken	✓
Garagen	✓
Archive	✓
Lagerräume	✓
Hotels	✓
Restaurants	✓
Bars	✓
Nachtclubs	✓
Druckereien	✓